HORNO 200 LITROS PARA FLUX TORCHWELD	Versión : 01 Página : 1 de 4 Fecha : 06/01/2015
FICHAS TÉCNICAS	

HORNO ELECTRICO **TORCHWELD,** PARA FUNDENTE DE ARCO SUMERGIDO. PARA SECAR O MANTENER SECO EL FUNDENTE.
CAPACIDAD 200 LITROS
CONTROL DIGITAL DE LA TEMPERATURA HASTA 400ºC.

HORNO 200 LITROS PARA FLUX TORCHWELD	Versión : 01 Página : 2 de 4 Fecha : 06/01/2015
FICHAS TÉCNICAS	

Horno eléctrico **TORCHWELD** para secar o mantener seco el fundente para soldadura por arco sumergido.

- Fabricado de acuerdo con las normas europeas CE EN60974-1.
- Construcción metálica exterior con chapa de acero galvanizada e interiormente con acero inox.
- Capacidad: 200 litros.
- Alimentación: eléctrica – 220 Volts, monofásica, 50Hz / 60Hz.
- Potencia: 6.000w. Resistencias calefactoras: blindadas y envainadas en tubo de acero inoxidable.
- Aislación térmica: manta cerámica de 4” de espesor, libre de amianto.
- Control de temperatura: Control digital, con sistema de selección de temperatura hasta 400ºC.

Con el control digital puede establecer un rango de trabajo con una temperatura mínima y una temperatura máxima. Es normal una tolerancia de + / - 10% entre la temperatura del termostato y la temperatura interna dentro del horno.

- Dimensiones:
- Altura con tapa cerrada: 1.270 mm. / Altura con tapa abierta: 1.900mm
- Ancho: 1.050 mm.
- Profundidad: 850 mm.
- Peso: 108 Kg. aproximadamente.
- Carga: por la parte superior, levantando la tapa.
- Descarga: inferior, con sistema tipo válvula de compuerta. Receptáculo para recibir el fundente seco debe tener 30 cm. máximo de altura.
- Eliminación de humedad: Evacuación por orificio de tapa.

HORNO 200 LITROS PARA FLUX TORCHWELD	Versión	: 01
	Página	: 3 de 4
	Fecha	: 06/01/2015
FICHAS TÉCNICAS		

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Nunca mantenga el horno de fundente sobre piso mojado o húmedo.
- Nunca toque la superficie del horno con las manos desprotegidas. Siempre use guantes de protección.
- Desconecte el horno de fundente cuando no se use.

SISTEMA DE CARGA Y DESCARGA DEL FUNDENTE PARA ARCO SUMERGIDO

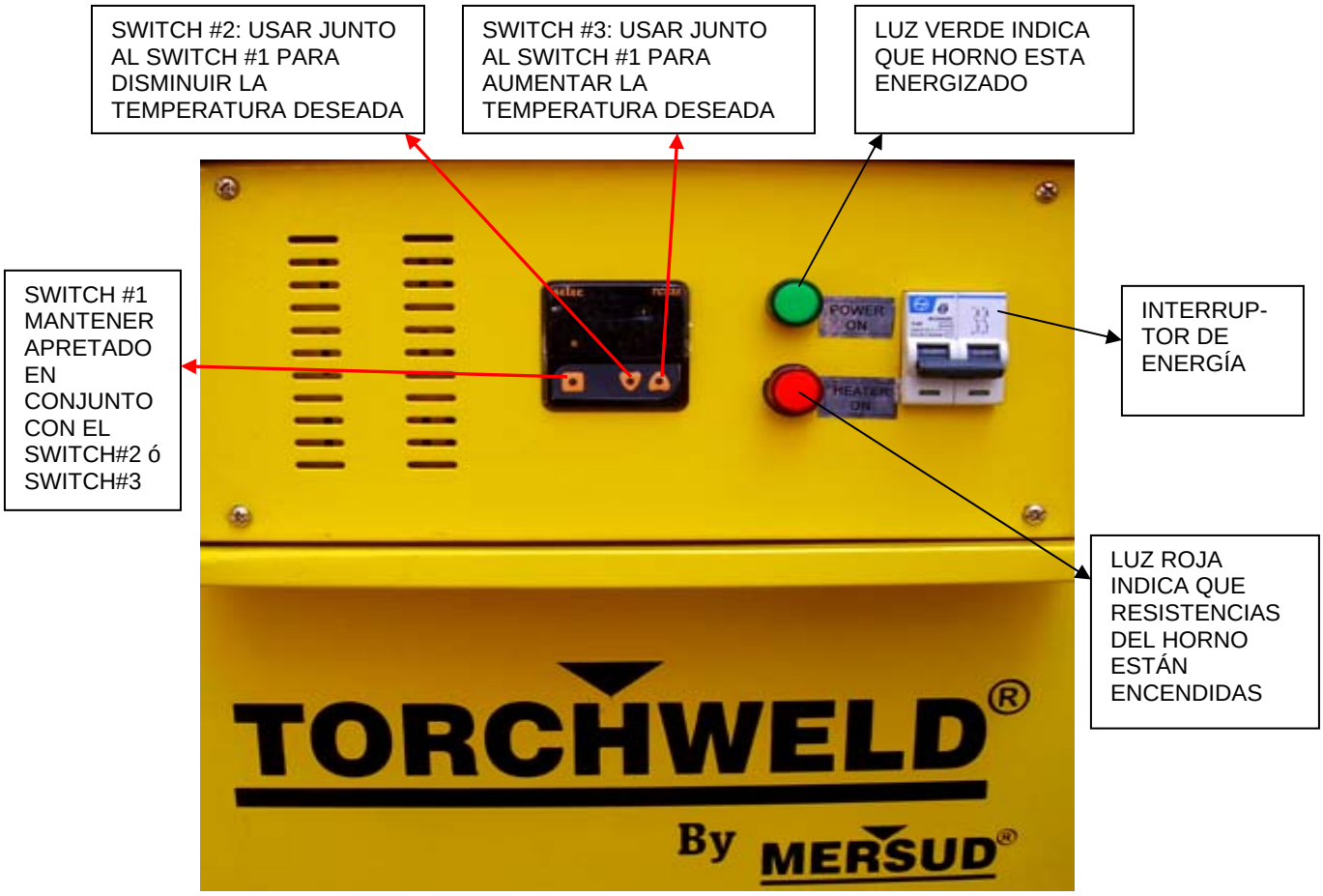
CARGA POR LA PARTE SUPERIOR

DESCARGA POR LA PARTE INFERIOR

HORNO 200 LITROS PARA FLUX TORCHWELD	Versión	: 01
	Página	: 4 de 4
	Fecha	: 06/01/2015
FICHAS TÉCNICAS		

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

En la pantalla del visor se ven dos temperaturas, la temperatura interior del horno en la parte superior, en números rojos y la temperatura deseada en la parte inferior, en números color verde.
La temperatura deseada se puede subir o bajar de acuerdo a lo requerido.


SWITCH #2: USAR JUNTO AL SWITCH #1 PARA DISMINUIR LA TEMPERATURA DESEADA
SWITCH #3: USAR JUNTO AL SWITCH #1 PARA AUMENTAR LA TEMPERATURA DESEADA
LUZ VERDE INDICA QUE HORNO ESTA ENERGIZADO
SWITCH #1 MANTENER APRETADO EN CONJUNTO CON EL SWITCH#2 ó SWITCH#3
INTERRUP-TOR DE ENERGÍA
LUZ ROJA INDICA QUE RESISTENCIAS DEL HORNO ESTÁN ENCENDIDAS
POWER ON
HEATER ON
TORCHWELD®
By MERSUD®